

zinsano

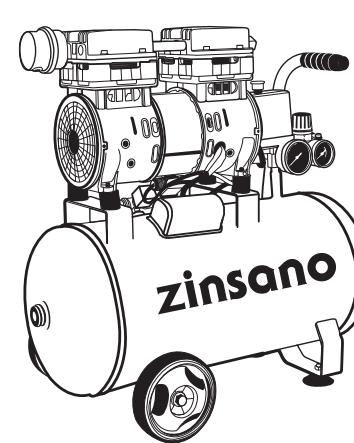


www.zinsano.com
Call Center
0-2888-2777

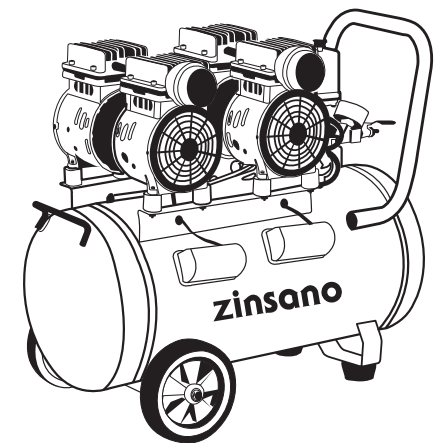
S บริษัท สิ้นสงวนแอนด์ซันส์ จำกัด
SING SANGUAN & SONS CO.,LTD.

130 หมู่ 2 ถนนรกรางเก่า ตำบลสำโรงใต้ อำเภอสว่างแดนดิน จังหวัดสกลนคร 61130
130 Moo 2 Rotrang Kao Rd. Samrongtai, Phrapradaeng, Samutprakarn 10130
Tel: +66 2 888-2777 Fax: +66 2 888-2799 www.zinsano.com

zinsano



ACP10251



ACP20501

MANUAL GUIDE

OIL FREE AIR COMPRESSOR ACP10251 , ACP20501

คู่มือการใช้งาน ปั่นลม Oil Free

บทนำ Introduction

บริษัทขอขอบพระคุณท่านที่ได้เลือกใช้ผลิตภัณฑ์ของเรา เราพัฒนาผลิตภัณฑ์กลุ่มปั๊มลมก้าวหน้ายิ่งขึ้น เราพิถีพิถันทุกขั้นตอนการผลิต ใส่ใจคัดสรรวัสดุคุณภาพให้สินค้าทุกชิ้นเหนือกว่าด้วยคุณสมบัติพิเศษสุด ทั้งการใช้งานที่สะดวกยิ่งขึ้น ประหยัดเวลา ปลอดภัยยิ่งกว่า และมีราคาที่ใครก็เป็นเจ้าของผลิตภัณฑ์ได้ หากถ้าท่านมีข้อติชม หรือคำแนะนำกรุณาติดต่อกลับมาที่บริษัท ทางบริษัทยินดีที่จะน้อมรับความคิดเห็นของท่าน เพื่อที่จะได้พัฒนา และทำให้สินค้าของเรา สร้างความพึงพอใจกับท่านมากที่สุด

The company thank you for using our product. We strive to develop Air Compressor products that still be lled by standard of Zinsano as always. We all care about every procedure of manufacturing, choose quality materials for making the products that have special properties including comfortable using, saving time and more secure at reasonable prices. If you have any feedback, please do not hesitate to contact us. Our company have my pleasure to accept your comment in order to improve our product to create the most satisfaction with customer.

ติดต่อฝ่ายบริการ

ติดต่อแจ้งซ่อมที่ฝ่ายบริการ	Contact Service Center
วันจันทร์ - ศุกร์ เวลา 08.00 - 18.00 น.	Monday - Friday 08.00 am. - 06.00 pm.
โทรศัพท์ : 02-888-2777 ต่อ ฝ่ายบริการ	Telephone : 02-888-2777 Ext. Service Center
โทรสาร : 02-888-2799	Fax. : 02-888-2799

Troubleshooting

PROBLEM	POSSIBLE CAUSES	CORRECTIVE ACTION
Tank pressure drops when compressor shuts off.	- Check valve leaking.	- Disassemble check valve assembly. Clean or replace. DANGER: DO NOT DISASSEMBLE CHECK VALVE WITH AIR IN TANK.BLEED TANK FIRST.
Excessive moisture in discharge air	- Excessive water in tank. - High humidity. - Clogged in tank filter.	- Drain receiver. - Move compressor to area of less humidity, use airline filter. - Clean or replace filter.
Compressor runs continually	- Defective pressure switch. - Excessive air usage.	- Replace switch. - Compressor not large enough to meet CFM requirement or the air tools.
Compressor vibrates	- Loose mounting bolts. - Rubber tank feet worn/missing.	- Tighten. - Replace.
Air output lower than normal	- Open drain cock. - Intake filter dirty. - Connection leaking	- Tighten drain cock. - Clean or replace intake filter. - Tighten connections.

สารบัญ
Table of contents

ภาษาไทย	
เงื่อนไขการรับประกัน	3
สัญลักษณ์ที่ควรทราบ	3
ข้อมูลเชิงเทคนิค	4
คุณสมบัติ	5
คำแนะนำก่อนการใช้งาน	5
คำแนะนำความปลอดภัย	5-7
ส่วนประกอบเครื่อง	8
อุปกรณ์มาตรฐาน	9
การใช้งาน	9-10
การบำรุงรักษา	10
การแก้ไขปัญหา	10-11
ENGLISH	
Terms of warranty	12
Symbol	12
Specification	13
Properties	14
Instructions before use	14
Safety instructions	14-17
Machine build-in Component	17
Standard accessories	18
Operation	18-19
Maintenance	19
Troubleshooting	20-21

เงื่อนไขการรับประกัน

- 1. บริษัทจะไม่รับประกันสินค้าที่ลูกค้าทำการถอดหรือดัดแปลงโดยไม่ได้รับความเห็นชอบจากบริษัทฯ
- 2. อุปกรณ์ที่ใช้ร่วมกันต่างๆจะไม่อยู่ในเงื่อนไขรับประกัน เช่น สายเชื่อม,สายดิน,ปลั๊กไฟ,สายไฟ,วัสดุ อุปกรณ์ที่ต้องมีการชำรุดสึกหรอและต้องเปลี่ยนตามระยะเวลาการใช้งาน
- 3. บริษัทไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายอื่นๆที่นอกเหนือจากบริษัทฯ
- 4. บริษัทไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายของสินค้าที่เกิดจากการใช้งานไม่ถูกต้องตามคู่มือการใช้งาน
- 5. บริษัทไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายของสินค้าที่เกิดจากอุบัติเหตุหรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้งาน
- 6. บริษัทไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายของสินค้าที่เกิดปัญหาของแหล่งจ่ายไฟของลูกค้านี้ที่ไม่ถูกต้องตามมาตรฐานของสินค้า
- 7. บริษัทไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายของสินค้าที่ไม่มีการบำรุงรักษาอย่างถูกต้อง เช่น การเป่าฝุ่น ทำความสะอาดในตัวเครื่อง การบำรุงรักษาในสภาพปกติ และจะไม่มีผลทำให้เครื่องเสียหายจากสาเหตุการชำรุดของอุปกรณ์เหล่านี้ เป็นต้น

สัญลักษณ์ที่ควรทราบ

ปฏิบัติตามคำแนะนำความปลอดภัยและป้ายสัญลักษณ์ที่ติดตั้งบนเครื่องหรือในคู่มือการใช้งาน



คุณสมบัตินี้ตามข้อกำหนด ด้านสุขภาพ ความปลอดภัย แสดงการรับรองจากผู้ผลิต



ระวังอันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง



กระแสไฟฟ้าเปิดการทำงาน



ทำงานอัตโนมัติ โดยไม่มีการแจ้งเตือน



ห้ามจับ



อ่านคู่มือก่อนการใช้งาน.



ห้ามเปิดวาล์วก่อนซ่อมแซมท่ออากาศ



ระวังอันตรายจากอุณหภูมิความร้อนสูง



กระแสไฟฟ้าตัดการทำงาน

Troubleshooting

PROBLEM	POSSIBLE CAUSES	CORRECTIVE ACTION
Compressor will not run	- No electrical power. - Blown fuse. - Breaker open. - Thermal overload open. - Pressure switch bad.	- Plugged in. Check fuse/breaker. - Replace blown fuse. - Reset determining why problem happened. - Motor will restart when cool (approx. 15minutes). - Contact authorized service center.
Motor hums but cannot run or runs slowly	- Low voltage. - Shorted or open motor winding. - Defective check valve or pressure switch. - Compressed air in cylinder.	- Check with voltmeter (105v.min.) - Contact authorized service center. - Contact authorized service center. - Turn the auto/off switch to the off position for 15 sec., then turn to the auto position.
Fuses blow/circuit breaker trips repeatedly CAUTION: NEVER USE AN EXTENSION CORD WITH THIS PRODUCT!	- Incorrect size fuse, circuit overloaded. - Defective check valve or pressure switch.	- Check for proper fuse, use time delay fuse. Disconnect from other electrical appliances from circuit or operate compressor on its own branch circuit. - Contact authorized service center.
Thermal overload protector cuts out repeatedly.	- Low voltage. - Clogged air filter. - Lack of proper ventilation/room temperature too high.	- Check with voltmeter (105v.min.) - Clean filter (see machine section). - Move compressor to well-ventilated area.
Tank pressure drops when compressor shuts off.	- Loose connections (fittings, tubing, etc.) - Open drain cock.	- Check for air leaks, use seal tape on all leaking connections. - Tighten drain cock.

- 1.5 The discharged air pressure could be adjusted by knob on the oil-separator, with clockwise rotation, it will be increased discharged pressure with the max.one is up to air tank pressure, and solenoid valve.
- 1.6 If necessary, please adjust the working pressure of the pressure switch, firstly remove the pressure switch shell and adjust the bolt M6 or other proper tools, for example the wrench. With the clock wise to increase the working pressure, and solenoid valve.

WARNINGS: In order to guarantee to operate securely, please cut off the power before above mentioned procedures.

Maintenance

- Special Attention: In order to avoid any injury, all the maintenance should be operated under out off power conditions and make sure no any pressure in the tank.
1. To keep the air compressor clean always.
 2. Be twice per week at least for you to clean away all liquid in tank. Once operating, should make sure air tank pressure below 0.1Mpa.
 3. To keep the safety valve precise at any conditions, when the air tank pressure reach to between 0.5 and 0.7Mpa,please pull the safety valve lightly, it could discharge freely, if push the shaft, it will be reset.
 4. To clean the air valve per every 500 hours usage, and replace the muffler element. Replace the piston ring per every 1500 hours.
 5. To take the pressure testing for air tank per every 2years and check the double surface annually. If arise any serious rusty, collide or testing failure, it should be discarded as useless.
 6. To release all air tank pressure tank, then move it freely.

ข้อมูลเชิงเทคนิค

รุ่น	ACP10251
ประเภท	Oil free
กระแสไฟฟ้าเข้า	220V/50Hz
กำลังมอเตอร์	0.75 KW (750W)
ความเร็วรอบ	1450 rpm
แรงดันสูงสุด	8 Bar.
แรงดันลมที่ส่งออก (ลิตร/นาที)	60 L/min
ความจุถังลม	25 L
ความดังเครื่อง	68 dB/A
ขนาดสายไฟฟ้า	3G1.5mm² length 2.0 M. (PVC)
ประเภทสายไฟมอเตอร์	Copper
ระยะเวลาการทำงาน 0-8 บาร์	130's
กระแสไฟ	2.5A
ตัวเก็บประจุ	25UF'
มาตรฐาน CE	CE
ขนาดตัวเครื่อง	260 x 540 x 540 mm. (WxLxH)
น้ำหนักระบบเครื่อง	18.5 kg

รุ่น	ACP20501
ประเภท	Oil free
กระแสไฟฟ้าเข้า	220V/50Hz
กำลังมอเตอร์	1.5 KW (1500W)
ความเร็วรอบ	1450 rpm
แรงดันสูงสุด	8 Bar.
แรงดันลมที่ส่งออก (ลิตร/นาที)	120L/min
ความจุถังลม	50L
ความดังเครื่อง	68
ขนาดสายไฟฟ้า	3G1.5mm² length 2.0 M. (PVC)
ประเภทสายไฟมอเตอร์	Copper
ระยะเวลาการทำงาน 0-8 บาร์	155'S
กระแสไฟ	5.8A
ตัวเก็บประจุ	25UFx2
มาตรฐาน CE	CE
ขนาดตัวเครื่อง	380x660x620 mm. (WxLxH)
น้ำหนักระบบเครื่อง	35 kg

หมายเหตุ: เนื่องจากเรามีการวิจัยและการพัฒนารายละเอียดในนี้อย่างต่อเนื่องอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

คุณสมบัติ

คุณสมบัติของปั๊มลมที่ไม่ใช้น้ำมัน คือ มีเสียงเงียบ ประหยัดพลังงาน เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และใช้งานได้อย่างปลอดภัย ปั๊มนี้นี้ถูกใช้อย่างกว้างขวางในทางการแพทย์ สุขาภิบาล ด้านบริโภค และการทดลองด้านวิทยาศาสตร์ เป็นต้น

คำแนะนำก่อนการใช้งาน

1. สภาพแวดล้อมในการจัดเก็บ และการขนส่งจะต้องควบคุมให้อยู่ระหว่าง -40°C และ 50°C ความชื้นสัมพัทธ์ 95%
 2. สภาพแวดล้อมในการทำงานจะต้องแห้ง สะอาด และมีอากาศถ่ายเทสะดวก สถานที่ต้องมีอุณหภูมิระหว่าง -5°C และ 40°C ความชื้นสัมพัทธ์ 80%
 3. กรณีกะเก็บเครื่องออกจากวัตถุไวไฟ และสถานที่ที่มีฝุ่น
 4. โปรดวางเครื่องบนพื้นราบ โดยพื้นต้องไม่มีความโน้มเอียงใด ๆ
 5. แรงดันไฟฟ้าไม่ควรต่ำ หรือสูงกว่า 10% ของหนึ่งอัตรา
 6. เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บ ห้ามสัมผัสชิ้นส่วนที่มีอุณหภูมิสูงในระหว่างการทำงาน เช่น หัวสูบล้อ, ท่อโอเลียม และวาล์วทางเดียว เป็นต้น
 7. โปรดเก็บให้ส่วนตัดของสายไฟฟ้า 1.5 มม. และมีความยาวที่เหมาะสม
 8. การใช้งานที่จำกัด เพื่อจัดหาแหล่งอากาศสำหรับเครื่องมือทางอากาศ ต้องไม่ปล่อยอากาศออกสู่ผู้คน หรือสัตว์อื่น ๆ โดยตรง
 9. โปรดตรวจสอบเช็คเครื่องว่าอยู่ในสถานะ “ปิด” ก่อนเปิดเครื่อง
 10. ห้ามกระแทกสิ่งของอื่น ๆ เพื่อที่จะหลีกเลี่ยงการต่อต้านความเคลื่อนไหวจากแรงดันภายนอก
- คุณควรปฏิบัติตามอย่างประสิทธิภาพ

คำแนะนำความปลอดภัย

1. ห้ามวางมือ นิ้วมือ หรือส่วนอื่นๆของร่างกายไว้ใกล้ส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊มลม
2. อย่าปฏิบัติงานโดยปราศจากอุปกรณ์ป้องกัน ทำงานตามคำสั่งที่เหมาะสม และควรเก็บให้เป็น ที่ก่อนจะเริ่มทำงาน
3. สวมแว่นตาป้องกันลม หรืออุปกรณ์ป้องกันดวงตาเสมอ เพราะแรงกดอากาศมักไม่มีผลกระทบ ต่อส่วนอื่นๆบนร่างกาย
4. ป้องกันตัวคุณเองจากการเสี่ยงโดยไฟฟ้าช็อต โดยการหลีกเลี่ยงไม่ให้ตัวถึงสัมผัสกับพื้นผิวส่วน กราวด์ เช่น ท่อ, เครื่องกระจายความร้อน, เตารีด, เตารีด และบริเวณตัวถัง อย่าใช้งานคอมเพรสเซอร์ขณะอยู่ในที่ชื้น หรือเปียก
5. ถอดปลั๊กปั๊มลมจากแหล่งจ่ายไฟ และเอาแรงดันลมออกจากตัวถัง ก่อนการตรวจสอบ บำรุงรักษา และการเปลี่ยนอุปกรณ์ต่างๆ

Standard Accessories

Standard equipment model ACP10251

1. Plastic wheel set	1 SET
2. Front base rubber	1 SET
3. Air filter metal 3 hole	1 PC
4.Quick connector (black color)	1 SET
5.Manual	1 PC
6. Warranty card	1 PC

Standard equipment model ACP20501

1. Plastic wheel set	1 SET
2. Front base rubber	1 SET
3.Air filter metal 3 hole	2 PC
4. Quick connector (black color)	1 SET
5. Manual	1 PC
6. Warranty card	1 PC

Operation

1. Pressure switch usage

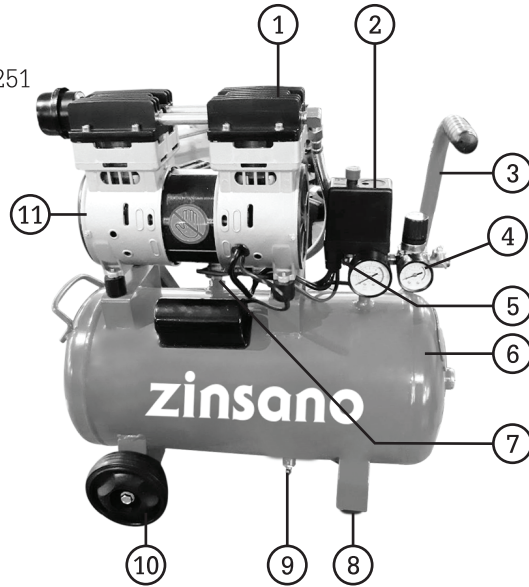
- 1.1 Turn pressure switch with “on” or “auto” state, turn on the power then machine could start. If not, please reduce the air tank pressure to below the 0.4Mpa.
- 1.2 Turn pressure switch with “off”, cut off the electricity, it will stop to work normally.
- 1.3 With a safety valve in the pressure switch. When the air tank pressure exceeds 0.9Mpa, the safety valve will be warned with hums and discharge pressure automatically. When arise this condition, please check and repair the pressure switch, make sure it's working pressure without exceeding the rated one.
- 1.4 Once daily off-working, please pull the thimble of separator by finger, ensured to exhaust all the water from it completely.

26. Risk of injury, do not direct air stream at persons or animals.
27. Drain tank daily or after 4 hours of use. Open drain fitting and tilt compressor to empty accumulated water.
28. Do not stop air compressor by pulling out the plug. Use the "AUTO/OFF" knob of pressure switch.

Machine build-in Component

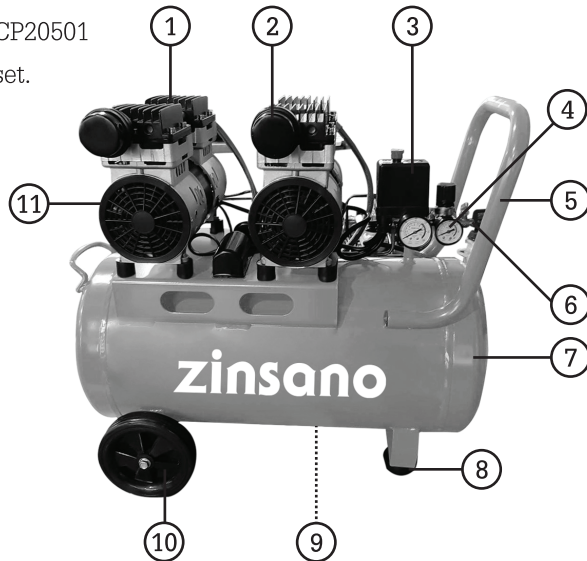
Components of the model ACP10251

1. The main air compressor set.
2. Pressure switch
3. Handle
4. Pressure Gauge
5. Safety valve
6. Air tank
7. Non-return Valve
8. Base rubber
9. Drain valve
10. Wheel
11. Motor



Components of the model ACP20501

1. The main air compressor set.
2. Air filter
3. Pressure switch
4. Pressure Gauge
5. Handle
6. Air outlet valve
7. Air tank
8. Base rubber
9. Drain valve
10. Wheel
11. Motor



6. หลีกเลี่ยงการเปิดแบบไม่ได้ตั้งใจ และอย่ายกบีมลมในขณะที่มีการต่อไฟ หรือในขณะที่ถังอากาศ มีการเติมลมอยู่ เพื่อความมั่นใจให้สับสวิทช์ไปที่ปุ่ม OFF ก่อนที่จะต่อเครื่องเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ
7. เมื่อไม่มีการใช้ ควรเก็บไว้ในที่แห้ง เก็บไว้ให้ห่างจากมือเด็ก และทำการล็อกให้ดี
8. รักษาพื้นที่ที่ทำงานให้สะอาดอยู่เสมอ พื้นที่ที่รก มักทำให้เกิดอันตรายได้ ควรเก็บรักษาเครื่องมือ ที่ไม่ได้ใช้ รวมถึงอุปกรณ์ต่างๆให้สะอาด
9. อย่าให้เด็ก หรือผู้ที่มาดูแลสัมผัสกับสายพ่วงไฟของคอมเพรสเซอร์ โดยต้องทำให้ผู้ที่มาดูแลอยู่ห่างจากพื้นที่ที่ใช้งาน

10. แต่งตัวให้เหมาะสม ไม่ควรสวมเสื้อผ้าตัวใหญ่ๆ หรือสวมใส่เพชรพลอย เพราะสิ่งเหล่านั้นอาจเข้าไปพันในตัวเครื่องได้ และควรใส่ที่คลุมผมในกรณีที่มีผมยาว
11. อย่าใช้สายไฟแบบในทางที่ผิด อย่ากระชากสายไฟเวลาต้องการถอดจากเต้ารับ และเก็บให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน รวมถึงของมีคมต่างๆ
12. บำรุงรักษาคอมเพรสเซอร์ด้วยความใส่ใจ ทำตามวิธีใช้สำหรับการใส่น้ำมันหล่อลื่น ตรวจสอบสายเป็นช่วงๆ ถ้ามีความเสียหายให้ทำการซ่อมแซมโดยการส่งศูนย์บริการตรวจสอบสายพ่วง และทำการเปลี่ยนถ้าเกิดปัญหา
13. เมื่อใช้งานนอกสถานที่ ควรใช้สายพ่วงเท่านั้น
14. คอยสังเกตตัวเองไว้ว่ากำลังทำอะไร โดยใช้สัญชาตญาณพื้นฐาน อย่าใช้เครื่องมือเมื่อคุณรู้สึกเหนื่อยล้า ไม่ควรใช้เครื่องมือขณะมีเมเา หรือรับประทานยา เพราะจะทำให้ได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุ
15. ตรวจสอบส่วนที่เสียหาย และมีการรั่วของอากาศ

15.1 ก่อนการใช้งานควรตรวจสอบ หรือป้องกันส่วนต่างๆอย่างละเอียด เพื่อที่จะได้สามารถทำงานได้อย่างเหมาะสม

15.2 ตรวจสอบการวางตำแหน่ง, การติดตั้งของชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนที่ รอยแตกของชิ้นส่วน การติดตั้ง การรั่วของอากาศ และเงื่อนไขอื่นๆที่จะทำให้เกิดผลกระทบต่อการปฏิบัติงาน

15.3 อุปกรณ์ป้องกัน หรือชิ้นส่วนอื่นๆ ที่เสียหาย ควรได้รับการซ่อมอย่างเหมาะสม โดยการส่งเข้าศูนย์บริการที่ระบุไว้ในคู่มือ

15.4 ถ้าสวิทช์มีความบกพร่อง ควรทำการเปลี่ยน โดยแจ้งศูนย์บริการ

15.5 อย่าใช้เครื่อง ถ้าสวิทช์ไม่ได้อยู่ที่ เปิด และ ปิด

16. ดูแลเครื่องอย่างถูกต้อง

16.1 ใช้งานตามที่ระบุไว้ในขั้นตอนวิธีใช้

16.2 อย่าให้เด็ก หรือผู้ที่ไม่คุ้นเคยใช้งาน

17. ตรวจสอบเช็คเกอร์ สลัก และฝาครอบให้แน่นอยู่เสมอ

18. ช่องลมของมอเตอร์ควรสะอาดอยู่เสมอ เพราะจะทำให้อากาศไหลเวียนได้สะดวกตลอดเวลา ควรตรวจสอบฝุ่นที่จับอย่างเป็นประจำ

19. ใช้งานเครื่องตามแรงดันไฟฟ้าที่กำหนดตาม Name plate ถ้าใช้แรงดันสูงกว่าที่กำหนด จะทำให้การหมุนของมอเตอร์สูงผิดปกติ เครื่องเกิดความเสียหาย และอาจทำให้มอเตอร์ไหม้ได้
20. อย่าใช้เครื่องถ้าพบความผิดปกติ หรือใช้งานผิดปกติ ถ้าเครื่องเกิดพบปัญหาที่ทำงาน ไม่เป็นปกติ มีเสียงแปลกๆ หรือพบความผิดปกติอื่นๆ ให้หยุดใช้ทันทีและเตรียมส่งไปซ่อมที่ ศูนย์บริการ
21. อย่าทำความสะอาดชิ้นส่วนที่เป็นพลาสติกด้วยสารที่ทาละลายได้ เช่น แก๊สโซลีน ทินเนอร์ เบนซิน คาร์บอกเตตระคลอไรด์ และแอลกอฮอล์ จะทำให้ชิ้นส่วนเสียหาย หรือแตกหักได้ ดังนั้น อย่าเช็ดเครื่องด้วยตัวทำละลายเหล่านี้ ควรเช็ดด้วยน้ำสบู่อ่อนๆ และเช็ดด้วยผ้าให้แห้ง
22. ใช้อะไหล่ที่เป็นของแท้เท่านั้น การเปลี่ยนอะไหล่ที่ไม่ใช่อะไหล่ดั้งเดิม จะทำให้เครื่องหมดการ รับประกัน และนำไปสู่การใช้งานที่ผิดปกติ และสร้างความเสียหายได้ โดยชิ้นส่วนแท้สามารถหาซื้อได้จากตัวแทนจำหน่าย
23. อย่าเปลี่ยนแปลง หรือแก้ไขเครื่อง ถ้าต้องการซ่อมแซมให้ส่งเข้าศูนย์บริการ การ เปลี่ยนแปลงแก้ไขที่ไม่ได้รับการยินยอมไม่เพียงแต่ทำให้การทำงานของเครื่องแย่ลง ซึ่งมันอาจ ทำให้เกิดอุบัติเหตุ หรืออาการบาดเจ็บต่อผู้ที่ไม่มีความรู้ และเทคนิคเพียงพอที่จะซ่อมแซมอย่าง ถูกต้อง
24. เมื่อเครื่องไม่มีการใช้งาน ให้สับสวิทช์ไปที่ปุ่ม OFF จากนั้นดึงสายออกจากแหล่งจ่ายไฟ และเปิดจุกเพื่อระบายแรงดันอากาศที่อยู่ภายในแท่งค์ออก
25. อย่าจับพื้นผิวที่ร้อน เช่น ท่อ หัว กระบอกสูบ และมอเตอร์ เพื่อลดความเสี่ยงในการบาดเจ็บ
26. อย่าเป่าลมโดนผู้คน หรือสัตว์โดยตรง เพื่อหลีกเลี่ยงความเสี่ยงที่ทำให้เกิดการบาดเจ็บ
27. ระบายแท่งค์ลมทุกวัน หรือหลังจากที่ชั่วโมงที่ใช้งาน ระบายโดยการเปิดอุปกรณ์ที่เชื่อมต่อ และเอียงให้น้ำที่สะสมอยู่ภายในออกให้หมด
28. อย่าหยุดเครื่องโดยการดึงปลั๊กออก ให้ใช้ปุ่ม “AUTO/OFF” ในการปิด

15.3 A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated elsewhere in this Instruction Manual.

15.4 Have defective pressure switches replaced by authorized service center.

15.5 Do not use compressor if switch does not turn it on and off.

16. Operate the compressor according to the instructions provided here in. Never allow the compressor to be operated by children, individuals unfamiliar with its operation or unauthorized personnel.

17. Keep all screws, bolts, and plates tightly mounted. Check their conditions periodically.

18. The motor air vent must be kept clean so that air can freely flow at all times. Check for dust build-up frequently.

19. Operate the compressor at voltages specified on their nameplates. If using the compressor at a higher voltage than the rated voltage, it will result in abnormally fast motor revolution and may damage the unit and burn out the motor.

20. If the compressor appears to be operating unusually, making strange noises, or otherwise appears defective, stop using it immediately and arrange for repairs by a authorized service center.

21. Solvents such as gasoline, thinner, benzene, carbon tetrachloride, and alcohol may damage and crack plastic parts. Do not wipe them with such solvents. Wipe plastic parts with a soft cloth lightly dampened with soapy water and dry thoroughly.

22. Use only genuine replacement parts. Replacement parts not original may void your warranty and can lead to malfunction and resulting injuries. Genuine parts are available from your dealer.

23. Do not modify the compressor. Always contact the authorized service center any repairs. Unauthorized modification may not only impair the compressor performance but may also result in accident or injury to repair personnel who do not have the required knowledge and technical expertise to perform the repair operations correctly.

24. When the compressor is not used, turn the knob of the pressure switch OFF, disconnect it from the power source and open the drain cock to discharge the compressed air from the air tank.

25. To reduce the risk of burns, do not touch tubes, heads, cylinder and motors.

3. Always wear safety goggles or equivalent eye protection. Compressed air must never be aimed at anyone or any part of the body.
4. Prevent body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigeration enclosures. Never operate the compressor in damp or wet locations.
5. Always disconnect the compressor from the power source and remove the compressed air from the air tank before servicing, inspecting, maintaining, cleaning, replacing or checking any parts.
6. Do not carry the compressor while it is connected to its power source or when the air tank is filled with compressed air. Be sure the knob of the pressure switch in the "OFF" position before connecting the compressor to its power source.
7. When not in use, the compressor should be stored in dry place. Keep out of reach of children. Lock-out the storage area.
8. Cluttered areas invite injuries. Clear all work areas of unnecessary tools, debris, furniture etc...
9. Do not let visitors contact compressor extension cord. All visitors should be kept safely away from work area.
10. Do not wear loose clothing or jewelry. They can be caught in moving parts. Wear protective hair covering to contain long hair.
11. Never yank it to disconnect from receptacle. Keep cord from heat oil and sharp edges.
12. Follow instructions for lubricating. Inspect cords periodically and if damaged, have repaired by authorized service facility. Inspect extension cords periodically and replace if damaged.
13. When compressor in used outdoors, use only extension cords intended for use outdoors and so marked.
14. Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate compressor when you are tired. Compressor should never be used by you if you are under the influence of alcohol, drugs or medication that makes you drowsy.
15. CHECK DAMAGED PARTS AND AIR LEAK

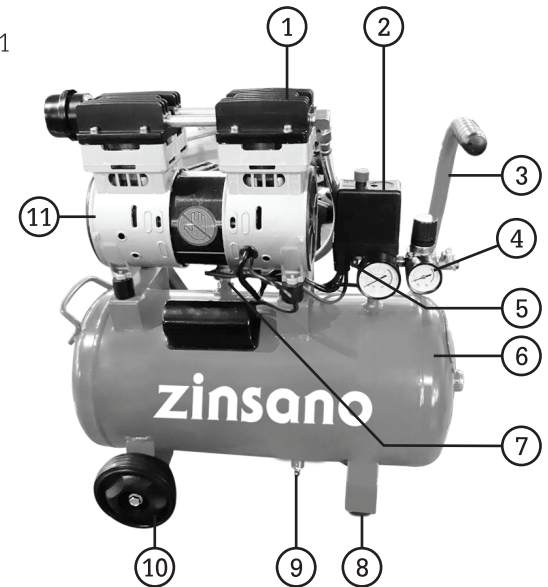
15.1 Before further use of the compressor, a guard or other part is

15.2 damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, air leak, and any other conditions that may affect its operation.

ส่วนประกอบเครื่อง

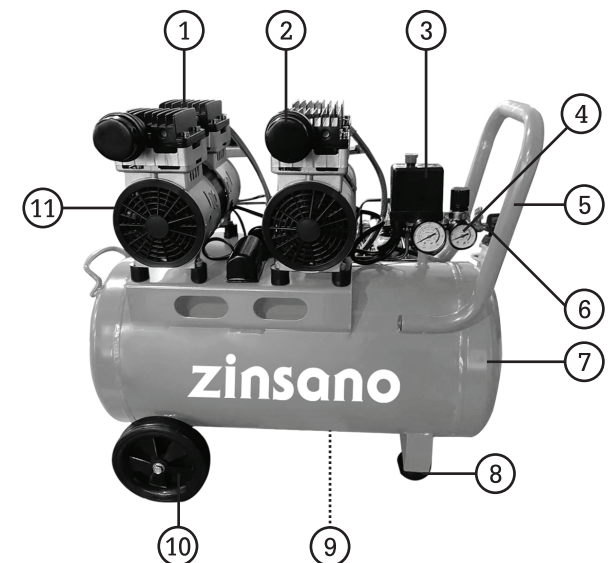
ส่วนประกอบของเครื่องรุ่น ACP10251

1. ชุดอัดอากาศหลัก
2. สวิตช์แรงดัน
3. ด้ามจับ
4. เกจวัดแรงดัน
5. วาล์วนิรภัย
6. ถังลม
7. ชุดวาล์วทางเดียว
8. ยางรองฐาน
9. วาล์วระบายน้ำ
10. ล้อ
11. มอเตอร์



ส่วนประกอบของเครื่องรุ่น ACP20501

1. ชุดอัดอากาศหลัก
2. กรองอากาศ
3. สวิตช์แรงดัน
4. เกจวัดแรงดัน
5. ด้ามจับ
6. วาล์วลมออก
7. ถังลม
8. ยางรองฐาน
9. วาล์วระบายน้ำ
10. ล้อ
11. มอเตอร์



อุปกรณ์มาตรฐาน

อุปกรณ์มาตรฐาน รุ่น ACP10251

1. ชุดล้อพลาสติก 5 นิ้ว	1 SET
2. ยางรองฐานคู้หน้า	1 SET
3. Air filter metal 3 hole	1 PC
4. Quick connector (black color)	1 SET
5. คู่มือการใช้งาน	1 PC
6. บัตรรับประกัน	1 PC

อุปกรณ์มาตรฐาน รุ่น ACP20501

1. ชุดล้อพลาสติก 6 นิ้ว	1 SET
2. ยางรองฐานคู้หน้า	1 SET
3. Air filter metal 3 hole	2 PC
4. Quick connector (black color)	1 SET
5. คู่มือการใช้งาน	1 PC
6. บัตรรับประกัน	1 PC

วิธีการใช้งาน

1. การใช้งานสวิตช์แรงดัน

1.1 เปิดสวิตช์แรงดันด้วยให้อยู่ในสถานะ “เปิด” หรือ “อัตโนมัติ” เมื่อเปิดสวิตช์เครื่องจะเริ่มทำงาน ถ้าเครื่องไม่ทำงานให้ลดแรงดันอากาศในตัวถังให้ต่ำกว่า 0.4 MPa

1.2 เมื่อกดสวิตช์ไปที่ปุ่ม “ปิด” ระบบไฟจะถูกตัด เครื่องจะหยุดทำงานตามปกติ

1.3 วาล์วนิรภัยที่อยู่ภายในสวิตช์แรงดัน เมื่อความดันอากาศในถังอากาศสูงกว่า 0.9Mpa วาล์วนิรภัยจะได้รับการเตือนด้วย เสียงฮัม และปล่อยแรงดันอัตโนมัติ เมื่อเกิดสภาวะนี้ขึ้นโปรดตรวจสอบ และซ่อมแซมสวิตช์แรงดัน ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแรงดันที่ใช้งานนั้นไม่เกินระดับที่กำหนด

1.4 เมื่อเลิกใช้งานทุกครั้ง โปรดดึงสับนิ้วมือด้วยนิ้ว เพื่อให้แน่ใจว่าได้ระบายน้ำออกจากตัวเครื่องอย่างสมบูรณ์

1.5 แรงดันอากาศที่ปล่อยออกมาสามารถปรับได้ โดยลูกบิดบนตัวแยกน้ำมัน พร้อมกับหมุนตามเข็มนาฬิกา มันจะเพิ่มความดันที่ปล่อยออกมาด้วย max.one จนถึงแรงดันอากาศในถังและโซลินอยด์วาล์ว

Properties

Oil free air compressor: with the features of low noise, energy-saving, environmental protection and used securely, this machine is widely used in the fields of medical, sanitation, foodstuff, scientific testing and so forth.

Instructions before use

1. The storage & transportation environment must be controlled between -40° and 50C° the relative humidity≤95%.
2. The working environment must keep dry, clean and well-ventilated, the environment temperature between -5C° and 40C°, the relative humidity ≤80%.
3. Please keep the machine out of the wed, inflammable, dusty conditions.
4. Please keep the machine on the flat ground without any inclinations.
5. The voltage shouldn't lower or exceed the 10% of the rate one.
6. In order to avoid any injures, it's prohibited to touch any high temperature parts once in the course of working, such as the cylinder head, exhaust pipe, one-way valve and so forth.
7. Please keep the cross section of electrical cable ≥1.5mm², and with the proper length.
8. The usage is limited to supply any air source for air tools, mustn't point the discharged air to anybody or other animals directly.
9. Please guarantee the machine in “OFF” state before turn on the power.
10. Prohibited any collide under any state. In order to avoid any movements against any outside pressure, you should take effective practices promptly.

Safety Instructions

1. Never place your hands, fingers or other body parts near the compressor's moving parts.
2. Never operate this compressor without all guards or safety features in place and in proper working order. If maintenance or servicing requires the removal of a guard or safety features, be sure to replace the guards or safety feature before resuming operation of the compressor.

Specification

Model	ACP10251
Type	Oil free
Input voltage	220V/50Hz
Motor power	0.75 KW (750W)
Speed (rpm)	1450 rpm
Max pressure. bar/psi	8 Bar.
Air delivery (L/min)	60 L/min
Tank Capacity	25 L
Noise dB/A	68 dB/A
Power cord /Power Cable	3G1.5mm ² length 2.0 M. (PVC)
Motor : wire	Copper
Working time .0-8 bar	130's
Input current	2.5A
Capacitor	25UF
CE mark	CE
Dimension machine mm.	260x540x540 mm. (WxLxH)
Net Weight	18.5 kg

Model	ACP20501
Type	Oil free
Input voltage	220V/50Hz
Motor power	1.5 KW (1500W)
Speed (rpm)	1450 rpm
Max pressure. bar/psi	8 Bar.
Air delivery (L/min)	120L/min
Tank Capacity	50L
Noise dB/A	68
Power cord /Power Cable	3G1.5mm ² length 2.0 M. (PVC)
Motor : wire	Copper
Working time .0-8 bar	155'S
Input current	5.8A
Capacitor	25UFx2
CE mark	CE
Dimension machine mm.	380x660x620 mm. (WxLxH)
Net Weight	35 kg

Note: Due to we have a detailed research and development in ongoing is subject to change without notice.

1.6 หากจำเป็น โปรดปรับแรงดันการทำงานของสวิตช์แรงดัน อันดับแรกเอาสวิตช์แรงดันออก ปรับสลับเกลียว M6 หรือ เครื่องมืออื่น ๆ ที่เหมาะสม เช่น ประแจ การทำงานของแรงดัน และโซลินอยด์วาล์วจะเพิ่มขึ้นตามเข็มนาฬิกา

คำเตือน: เพื่อรับประกันการใช้งานอย่างปลอดภัย โปรดตัดไฟก่อนใช้งาน ดังที่กล่าวข้างต้น

การบำรุงรักษา

การบำรุงรักษาทั้งหมดควรตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้า และไม่มีแรงดันใด ๆ ในถัง เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บที่เกิดจากอุบัติเหตุต่างๆ

- เก็บรักษาปั๊มลมไว้ในสถานที่ที่มีความสะอาดเสมอ
- ทำความสะอาดของเหลวภายในถังอย่างน้อย 2 ครั้ง ต่อ สัปดาห์ และในการทำงานทุกครั้ง ควรจะตรวจเช็คให้แน่ใจว่าแรงดันในถังไม่เกิน 0.1 MPa
- เก็บรักษาวาล์วนิรภัยให้มีความแม่นยำตามเงื่อนไข เมื่อแรงดันอากาศในถังอยู่ระหว่าง 0.5 – 0.7 MPa ให้ดึงวาล์วนิรภัยเล็กน้อย ปั๊มลมจะปล่อยอากาศออกมาเอง และถ้ากดเพาลง ปั๊มลมจะติดตั้งใหม่เองอีกครั้ง
- ทำความสะอาดวาล์วอากาศ และเปลี่ยนท่อโอเลียว เมื่อใช้งานครบ 500 ชั่วโมง เปลี่ยนแหวนลูกสูบเมื่อใช้งานครบ 1500 ชั่วโมง
- ทำการทดสอบแรงดันอากาศภายในทุกๆ 2 ปี และตรวจเช็คสภาพถังปั๊มลมเป็นประจำทุกๆปี หากพบว่ามีสนิมร้ายแรง เกิดการกระแทกของถัง หรือการทดสอบล้มเหลว ควรทิ้งได้เลย
- ปล่อยแรงดันอากาศภายในถังให้หมด แล้วจะสามารถเคลื่อนย้ายถังได้สะดวก

การแก้ไขปัญหา

ปัญหา	สาเหตุของปัญหา	การดำเนินการแก้ไข
ปั๊มลมไม่ทำงาน	- ไม่มีกระแสไฟ - ฟิวส์ขาด - เบรกเกอร์เปิดอยู่ - เทอร์โมโอเวอร์โหลดเปิดอยู่ - สวิตช์แรงดันมีปัญหา	- เลียบปลั๊ก เช็ควอลต์ และเบรกเกอร์ - เปลี่ยนฟิวส์ - ตั้งค่าใหม่อีกครั้ง - มอเตอร์จะทำงานใหม่อีกครั้ง เมื่อเครื่องเย็น (ประมาณ 15นาท) - ติดต่อศูนย์บริการ
มอเตอร์มีเสียงฮัม แต่ไม่สามารถทำงานได้ หรือทำงานช้า	- กระแสไฟฟ้าแรงต่ำ - คัดลวดมอเตอร์เปิดอยู่ - เชื้อควาล์ว หรือสวิตช์แรงดันบกพร่อง - มีอากาศอัดอยู่ในกระบอกสูบ	- ตรวจสอบเช็คโวลท์มอเตอร์ (105v.min.) - ติดต่อศูนย์บริการ - ติดต่อศูนย์บริการ - ปิดสวิตช์อัตโนมัติ 15 วินาที และเปิดใหม่อีกครั้ง

ปัญหา	สาเหตุของปัญหา	การดำเนินการแก้ไข
ฟิวส์ขาด คำเตือน: ห้ามต่อสายไฟกับตัวเครื่อง!	- ขนาดฟิวส์ไม่ถูกต้อง, วงจรไฟฟ้าทำงานเกินกำลัง - เช็ควาล์ว หรือสวิตช์แรงดันบกพร่อง	- ใช้ฟิวส์ที่ถูกต้อง, ใช้ฟิวส์ช่วงเวลาตัดการเชื่อมต่อวงจรไฟฟ้าจากเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นๆ - ติดต่อศูนย์บริการ
ตัวป้องกันความร้อนตัดการทำงาน	- กระแสไฟฟ้าแรงต่ำ - ไล์กรองอากาศอุดตัน - ขาดการระบายอากาศที่เหมาะสม / อุณหภูมิห้องสูงเกินไป	- ตรวจสอบเช็คโวลท์มิเตอร์ (105v.min.) - ทำความสะอาดไล์กรองอากาศ - ย้ายบีมลมไปไว้ในสถานที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก
แรงดันแก๊สลดลง เมื่อคอมเพรสเซอร์หยุดทำงาน	- การเชื่อมต่ออุปกรณ์หรือท่อหลวม - ก๊อกลำสำหรับระบายน้ำทิ้งเปิดอยู่ - เช็ควาล์วรั่ว	- ตรวจสอบเช็คการรั่วของอากาศ ใช้เทปพันเกลียวตรงจุดที่มีการรั่ว - ชันก๊อกลำสำหรับระบายน้ำทิ้งให้แน่น - ทำความสะอาด หรือเปลี่ยนส่วนประกอบเช็ควาล์ว อันตราย: ห้ามถอดส่วนประกอบของเช็ควาล์ว ถ้าในถังยังมีลมอยู่
ความชื้นมากเกินไปจนจะปล่อยลมออกมา	- น้ำในถังมากเกินไป - ความชื้นสูง - ไล์กรองอุดตัน	- เปิดท่อน้ำทิ้ง - ย้ายคอมเพรสเซอร์ไปในสถานที่ที่มีความชื้นน้อย ใช้ไล์กรองอากาศ - ทำความสะอาด หรือเปลี่ยนไล์กรอง
คอมเพรสเซอร์ทำงานอย่างต่อเนื่อง	- สวิตช์แรงดันมีปัญหา - ใช้ลมมากเกินไป	- เปลี่ยนสวิตช์ - คอมเพรสเซอร์ไม่ใหญ่พอที่หน่วยวัดอัตราการไหล หรือเครื่องมือที่ใช้ลมต้องการ
แรงสั่นสะเทือนของคอมเพรสเซอร์	- สลักเกลียวหลวม - ยางขอบแท็งค์ลมสึกหลอหรือขาด	- ชันให้แน่น - เปลี่ยนยาง
ลมในแท็งค์ต่ำกว่าปกติ	1. ก๊อกระบายน้ำทิ้งเปิดอยู่ 2. ไล์กรองสกปรก 3. ส่วนที่มีการเชื่อมต่อรั่วไหล	1. ชันก๊อกลำสำหรับระบายน้ำทิ้งให้แน่น 2. ทำความสะอาด หรือเปลี่ยนไล์กรอง 3. ชันส่วนที่เชื่อมต่อให้แน่น

Terms of warranty

1. Any unauthorized modification and dismantle on the machine or part of the machines will result in void of warranty.
2. All integrated accessories including wear and tear parts are not under warranty such as TIG Torches, Earth clamp, Power cables and etc.
3. Our company will not be liable for all consequential losses and damaged.
4. Any damage and loss caused by misused and any usage not in accordance to the scope of usage Mentioned in the manual will not be under warranty condition.
5. Any damage to the machine caused by careless and improper usage by the user will not be under warranty.
6. Any damage and loss caused by incompatible input power electric will not be under warranty.
7. Any damage to the machine caused by negligence of maintenance and proper care described in user manual will result in void of warranty.

Symbols

The symbols used for the tool to understand the meaning of the symbols before the operation.



The manufacturer's declaration that the product meets the requirements of standard regulation



Dangerous by electric



Dangerous of high temperature



Starting automatically without any warning



Cut off electricity



Turn on electricity



Read the manual



Do not touch



Must not open the valve before fixing air flexible pipe