

คู่มือการใช้งาน
zinsano[®]
zinsano[®]
INNOVATIVE POWER TOOLS



www.zinsano.com

Call Center
0-2888-2777

S บริษัท สิ้นสงวนแอนด์ซันส์ จำกัด
SING SANGUAN & SONS CO.,LTD.

130 หมู่ 2 ถนนรรางเก่า ตำบลสำโรงใต้ อำเภอยะประแดง จังหวัดสมุทรปราการ 10130
130 Moo 2 Rotrang Kao Rd. Samrong, Phrapradaeng, Samutprakarn 10130 Thailand
Tel: +66 2 888-2777 Fax: +66 2 888-2799 www.singsanguan.co.th

zinsano[®]
INNOVATIVE POWER TOOLS

คู่มือการใช้งาน

เลื่อยวงเดือนขนาดเล็ก 3.5 นิ้ว

Mini Circular Saw 3.5 "



CL600 M

อ่านและทำความเข้าใจคู่มือนี้อย่างละเอียดก่อนใช้งาน

บทนำ

บริษัทขอขอบพระคุณท่าน ที่ได้เลือกใช้ผลิตภัณฑ์นี้ เราพัฒนาก้าวมาอีกขั้นด้วยผลิตภัณฑ์กลุ่มเครื่องมือช่าง ที่ยังคงเติมเต็มด้วยมาตรฐาน Zinsano เราพิถีพิถันทุกขั้นตอนการผลิต ใส่ใจคัดสรรวัสดุคุณภาพ ให้สินค้าทุกชิ้นเหนือกว่าด้วยคุณสมบัติพิเศษสุด ทั้งการใช้งานที่สะดวกยิ่งขึ้น ปลอดภัยยิ่งขึ้น ประหยัดเวลา และประหยัดวัสดุสิ้นเปลือง ในราคาที่ใครก็เป็นเจ้าของได้ ผลิตภัณฑ์ เครื่องมือช่าง จะมีการควบคุมความปลอดภัย โดยจะมีสัญลักษณ์อีกหลายประเภทแสดงถึงการใช้งานอย่างปลอดภัย เพื่อให้กลุ่มลูกค้าผู้ใช้งานได้ศึกษาก่อนการใช้งาน

เลื่อยวงเดือนขนาดเล็ก 3.5 นิ้ว

Mini Circular Saw 3.5"



CL600 M

4. จับเครื่องให้แน่นและเปิดสวิทช์และรอจนใบเลื่อยหมุนด้วยความเร็วสูงสุด จากนั้นกดปุ่มล๊อคความปลอดภัย
5. และใส่ไปตามวัสดุอย่างค่อยๆแต่แน่นอนหนา ดันเครื่องมือไปข้างหน้าตามรางตัด
 หมายเหตุ : ถ้าการตัดไม่มีการปรับแต่ง คุณสามารถอ่านรายละเอียดตามด้านล่างนี้
6. ตรวจสอบใบเลื่อยถูกต้องและมีความคม ไม่เสียหาย
7. ตั้งค่าความลึกในการตัด
8. กดปุ่มล๊อคเพื่อความปลอดภัยและถือเครื่องมือ
9. ดันเครื่องมือไปตามเส้นข้างหน้าที่ต้องการตัด ถ้าจำเป็นให้กดปุ่มตัวนำเลเซอร์

การบำรุงรักษา

ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิทช์เครื่องมืออยู่ในตำแหน่งปิดเครื่อง และถอดปลั๊กเครื่องมือออกก่อนดำเนินการใดๆ กับเครื่องมือ อย่าใช้น้ำมันเชื้อเพลิง เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือวัสดุประเภทเดียวกัน เพราะอาจทำให้เครื่องมือมีสีซีดจาง ผิดรูปทรง หรือแตกหักได้ เพื่อความปลอดภัยและความน่าเชื่อถือของผลิตภัณฑ์ ควรให้ศูนย์บริการที่ผ่านการรับรองจาก Zinsano เป็นผู้ดำเนินการซ่อมแซมบำรุงรักษา และทำการปรับตั้งอื่นๆ นอกจากนี้ให้ใช้อะไหล่ของแท้จาก Zinsano

สารบัญ

| | |
|---------------------|------|
| คำแนะนำการใช้งาน | 4 |
| สัญลักษณ์ที่ควรทราบ | 4 |
| ข้อมูลเชิงเทคนิค | 5 |
| คุณสมบัติ | 5 |
| คำแนะนำความปลอดภัย | 5-6 |
| รายละเอียดการทำงาน | 7-14 |
| การบำรุงรักษา | 14 |

คำแนะนำก่อนการใช้งาน

1. ควรศึกษาและปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานที่แนบมากับเครื่องอย่างเคร่งครัด รวมถึงข้อควรระวัง สัญลักษณ์ ความปลอดภัยก่อนการใช้งาน
2. ควรบำรุงรักษาเครื่องมือให้พร้อมในการใช้งานอย่างสม่ำเสมอ
3. ระวังอย่าให้เด็กใช้เครื่องมือและควรเก็บให้พ้นมือเด็ก
4. ควรหยุดใช้ทันทีที่พบสิ่งผิดปกติกับเครื่องมือ
5. ห้ามตัดแปลงอุปกรณ์ที่มาพร้อมกับเครื่องนอกเหนือจากคู่มือระบุ อาจเกิดความเสียหายกับเครื่องและไม่ได้ความปลอดภัย
6. การใช้งานต่อเนื่องไม่ควรใช้เกินกำลังของเครื่อง
7. ควรใช้เครื่องมือให้เหมาะสมกับประเภทงานแต่ละประเภท
8. เนื่องจากงานวิจัยและพัฒนาของบริษัทลินสวานแอนด์ซันส์ จำกัด เป็นงานต่อเนื่อง ดังนั้นข้อมูลทีระบุในคู่มือเล่มนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยที่ไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
9. ข้อมูลทางเทคนิคอาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ
10. ขอแนะนำให้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบเหล่านี้กับเครื่องมือ Zinsano ของคุณตามที่ระบุในคู่มือนี้ การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบอื่นอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบตามที่ระบุไว้เท่านั้น

สัญลักษณ์ ที่ควรทราบ

ต่อไปนี้เป็นสัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับอุปกรณ์เพื่อรักษาความปลอดภัยของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการทำงาน

 อ่านคู่มือการใช้งาน  ฉนวนหุ้มสองชั้น  แรงดันไฟฟ้า (โวลต์)

 คุณสมบัตินี้ตามข้อกำหนด ด้านสุขภาพ ความปลอดภัย แสดงการรับรองจากผู้ผลิต

 กำลังไฟ (วัตต์)  คำเตือน ด้านความปลอดภัย

10. การใส่ฐาน

- การปรับมุมตัด

หมายเหตุ : ขนาดมุม (25) แสดงให้เห็นถึงมุมจาก 0° ไปทางซ้าย และ 0° ถึง 60° ไปทางขวา ระดับมาตราส่วน 4 ระดับ คือ 0° , 15° , 30° และ 45° ตามขนาดมุม (26) ซึ่งเป็นตำแหน่งที่มีการตัดมากที่สุด

1. นำปากกาจับชิ้นงานออก (20) และยกก้านล๊อคขณะใส่และขันให้หลวมออก
2. ถ้าได้มุมที่ต้องการ ในการตัดแล้วจากนั้นตั้งค่าไม้วัดให้ขยายออก (23) จัดขนาดตามระดับที่ต้องการตามระยะแนวมุม (26)
3. ถ้าได้มุมในการตัดที่ต้องการ ให้ตั้งค่าจุดบนสเกล(27)
4. ขันตัวล๊อคให้แน่น (21) และตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม้วัดปรับได้แน่น

- การติดตั้งและการปรับเครื่องหนีบชิ้นงาน

1. วางเครื่องหนีบชิ้นงานตามแนวของมุมชิ้นงาน (22)

หมายเหตุ : ควรมีสกรูยึดเพื่อความปลอดภัยของเครื่องจับชิ้นงาน เครื่องจับชิ้นงานจะรักษาความปลอดภัยของพื้นที่การทำงาน (22) เมื่อขันน็อตเพื่อยึดชิ้นงาน

2. อย่าใช้มือของคุณจับชิ้นงานเพียงขันน็อตให้แน่น จะช่วยรักษาความปลอดภัยของชิ้นงานได้
3. ก่อนจะประมาณความหนาของชิ้นงาน ควรปรับความสูงของชิ้นงานให้มากกว่าเครื่องจับชิ้นงาน จะทำให้สะดวกในการจับยึดชิ้นงานและรวดเร็วมากขึ้น

- การปรับตำแหน่งมุมของแท่นงาน

มีปุ่มล๊อค(30) ด้านล่างของแท่นงาน (22) ที่จะสามารถปรับตำแหน่งของแท่นงานได้ คลายแท่นงานโดยขันน็อตล๊อคหมุนทวนเข็มนาฬิกาและเลื่อนแท่นงานไปตำแหน่งที่ต้องการ ดังแสดงในรูปที่ 8 สุดท้ายขันน็อตล๊อคให้แน่น

- การปรับตั้งค่ามุมที่จะตัดแต่ง

1. วางชิ้นงานลงบนโต๊ะยึดชิ้นงานและยึดชิ้นงาน

หมายเหตุ : ถ้าชิ้นงานมีความยาวมากกว่าปกติ คุณสามารถขยายไม้วัดชิ้นงานได้ (23) ปรับและดึงไปยังตำแหน่งชิ้นงานปัจจุบันที่เหมาะสม (รูปที่ 9 และรูปที่ 10)

2. ตรวจสอบใบเลื่อยต้องถูกต้องมีความคมและไม่เสียหาย
3. ตั้งค่าความลึกในการตัด

● เคล็ดลับการตัด

1. ถ้าการตัดสามารถมองเห็นได้ โดยไม่ทับซ้อนมุม ในกรณีการใบเลื่อยตัดเป็นวงกลม ขอบมุมจำเป็นต้องตัดด้วยมีด ถ้าวัสดุบางและพื้นผิวด้านหลังวัสดุไม่สำคัญสามารถตัดออกได้
2. ในกรณีที่ต้องมีการเข้าถึงพื้นผิวด้านหลังวัสดุที่จะตัด สามารถทำเครื่องหมายการตัดก่อนจะตัดออกได้ การตัดที่ทำแล้วจากพื้นผิวด้านหลัง ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าเป็นมุมที่สมบูรณ์แบบตามพื้นผิวด้านหน้า

● การตัดวัสดุ โดยเฉพาะหรือวัสดุที่ยาก

เรียนรู้และใช้เครื่องมือการตัดไม้ก่อนที่จะตัดวัสดุที่ยาก เมื่อตัดวัสดุที่ยาก เช่น เหล็ก อาจจะต้องใช้แรงมากขึ้นและจำเป็นจะต้องใช้เครื่องมือหนักขึ้นงาน

วัสดุที่ไม่ควรตัด คือวัสดุที่มีสารพิษหรือมีฝุ่นควัน เช่น PTFE หรือ โยหิน

1. แผ่นโลหะ

- ปรับการตั้งค่าความลึกอย่างน้อย 1 mm. ลึกกว่าความหนาของวัสดุเพื่อหลีกเลี่ยงใบเลื่อยขึ้นมา มากกว่าพื้นผิวชิ้นงาน เศษวัสดุจะต้องอยู่ใต้ชิ้นงาน
- กำจัดความขรุขระและสนิมซึ่งเป็นอุปสรรคต่อการทำชิ้นงาน
- ชี้นำไปใช้กับแผ่นฐานของเครื่องมือทำให้ตัดโลหะง่ายขึ้น
- ใช้การตัดที่เหมาะสมแต่ละประเภท ทองเหลือง,ทองแดง,ตะกั่ว,อะลูมิเนียม หรือเหล็กชุบสังกะสี

- ทุกๆ 2 นาทีของตัดโลหะ ควรจะพักเครื่องอย่างน้อย 3 นาที

2. กระจกเซรามิก,ชนวน

- ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่ออกแบบมาเฉพาะเท่านั้น
- มักจะใช้กับเครื่องดูดฝุ่นที่เหมาะสมหรือเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่น ฝุ่นสามารถเป็นอันตรายต่อผู้ใช้งานและต้องมีการป้องกันอย่างถูกต้อง

3. แผ่นกระดาษปิดฝาผนัง

- ใบเลื่อยที่แนะนำต้องสำหรับการตัด โดยเฉพาะ และในการเชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่นหรือท่อดูดฝุ่น ควรให้เหมาะสม
- เครื่องมือที่อำนวยความสะดวก เช่น ใบเลื่อย หรือ มีด โดยทั่วไปจะช่วยให้งานออกมาดีมากขึ้น

ข้อมูลเชิงเทคนิค

| รุ่น | CL600 M |
|------------------------|---------------|
| แรงดันไฟฟ้า | 220V~/50Hz |
| กำลังไฟฟ้า | 600W |
| ความเร็วรอบ | 5500 r/min |
| เส้นผ่าศูนย์กลางของล้อ | 89 mm. (3.5") |
| ขนาดรูน้าแปลนภายใน | 10 mm. |
| ความลึกในการตัดสูงสุด | 0-27 mm. |
| น้ำหนักรวมกล่อง | 5.8 kg. |

หมายเหตุ เนื่องจากเรามีการวิจัยและการพัฒนารายละเอียดในขั้นอย่างต่อเนื่อง อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

คุณสมบัติ

สามารถนำมาใช้สำหรับตัดแผ่นไม้,กระเบื้อง,เหล็ก,พลาสติก และควรเลือกใช้ใบตัดให้ตรงกับประเภทของงาน

คำแนะนำความปลอดภัย

เมื่อมีการใช้เครื่องมือนี้ควรระวังความปลอดภัยและจะต้องปฏิบัติตามเพื่อหลีกเลี่ยงจากความเสียหายของอุปกรณ์เครื่องมือที่อาจทำให้เกิดเพลิงไหม้, ไฟฟ้าลัดวงจร และอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับผู้ใช้งานได้ เพื่อความปลอดภัยกับผู้ใช้งาน โปรดอ่านคู่มืออย่างละเอียดก่อนที่จะใช้งานเครื่องนี้

1. เก็บเครื่องไว้ในสถานที่ที่สะดวก ง่ายต่อการใช้งาน
2. ควรวางเครื่องให้ห่างจากพื้นที่เปียกชื้นหรือฝน อย่าใช้เครื่องนี้ในพื้นที่ใกล้กับวัตถุไวไฟ ก๊าซ หรือน้ำมัน
3. เก็บเครื่องให้ห่างจากเด็กและผู้อื่น
4. ถ้าไม่ได้ใช้เครื่องเป็นเวลานาน ควรเก็บไว้ในที่แห้งและล็อก เก็บให้พ้นมือเด็ก
5. ห้ามใช้เครื่องอย่างรุนแรง ควรใช้อย่างถูกต้อง
6. ควรใส่อุปกรณ์อย่างถูกต้อง

7. สวมเสื้อผ้าที่เหมาะสม อย่าสวมเสื้อผ้าหลวมและเครื่องประดับ อาจจะเป็นอันตรายได้ ไม่ควรสวมถุงมือ สำหรับผมยาวให้สวมที่คาดผมด้วย
8. สวมแว่นตาและหมวกปกป้องกันความปลอดภัย
9. เว้นระยะห่างขณะใช้เครื่องให้ปลอดภัย
10. ใช้น้ำมันหล่อลื่นในการบำรุงรักษาเครื่องมือ
11. เช็ครีกร่องเป็นระยะ ๆ ถ้ามีชิ้นส่วนใด ๆ ที่ชำรุดให้แก้ไข อย่าวางประแจใกล้เครื่องก่อนที่เครื่องจะทำงาน หากละเลย อาจจะทำให้ประแจเกิดความเสียหายได้
12. ระวังมือและอุปกรณ์เครื่องใช้ให้ออกห่างจากสวิทช์ เปิด-ปิด เครื่องเพื่อหลีกเลี่ยงเครื่องสแตร์ทโดยไม่ได้ตั้งใจ
13. ถ้ารู้สึกง่วงไม่ควรใช้เครื่องควรหยุดการทำงานทันที
14. ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนชำรุดหรือไม่ เช็คว่าไม่มีดโดยการถอดฝาครอบออกมาดู อย่าใช้เครื่องถ้ามีชิ้นส่วนชำรุดหรือแตกหัก
15. การใช้งานของอุปกรณ์อื่นที่ไม่ได้แนะนำสามารถก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้
16. เปลี่ยนอะไหล่ให้เหมาะสมกับการใช้งาน
17. ไม่ดัดแปลงปลั๊กในทุกๆกรณีและไม่ใช้ปลั๊กโดยไม่ติดตั้งสายดิน
18. หลีกเลี่ยงไม่ให้ร่างกายสัมผัสกับสายไฟหรือสายดิน
19. ไม่ใช้สายไฟในทางที่ผิด เช่น ไม่ใช้สายไฟเพื่อยก,ดึงหรือถอดปลั๊กเครื่องมือ และควรเก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน,น้ำมัน,สิ่งมีคม
20. เมื่อต้องใช้งานเครื่องมือบริเวณกลางแจ้ง ควรใช้สายไฟที่ยาวและเหมาะสมสำหรับการใช้งานกลางแจ้งช่วยลดความเสี่ยงจากการเกิดไฟช็อต
21. ไม่ใช้งานเกินกำลัง ใช้งานให้เหมาะสมและสมดุลตลอดเวลา ช่วยให้ควบคุมเครื่องมือได้ดีขึ้นที่อาจทำให้เกิดสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
22. ถ้าอุปกรณ์ที่มีไว้สำหรับเชื่อมต่อเพื่อดูฝุ่นและอุปกรณ์อำนวยความสะดวกอื่นๆ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์เหล่านี้เชื่อมต่อถูกต้องและใช้อย่างเหมาะสม การใช้อุปกรณ์เสริมสามารถลดอันตรายจากฝุ่นได้
23. เก็บคู่มือความปลอดภัยนี้ไว้สำหรับการอ้างอิง

- วางวัสดุที่จะตัดบนพื้นผิวที่เรียบ เช่น โต๊ะงาน, โต๊ะ หรือพื้น ใช้ชิ้นส่วนเศษวัสดุให้อยู่ใต้ล่างชิ้นงาน ถ้า
 - 1.คุณ ไม่ต้องการให้เกิดความเสียหายของพื้นผิวการทำงาน
 - 2.พื้นผิวการทำงานมีแนวโน้มที่จะเกิดความเสียหายจากใบเลื่อย เช่น พื้นคอนกรีต
 - เสียบเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ
 - จับเครื่องให้แน่น และลงบนพื้นฐานโลหะที่จะถูกตัด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าชิ้นงานไม่โยกเอนฐานส่วนครึ่งที่เหลือ อย่าสัมผัสกับใบเลื่อยวัสดุ
 - เปิดสวิทช์เครื่องมือและรอสักครู่ให้ใบเลื่อยทำงานถึงความเร็วสูงสุดจากนั้นกดปุ่มล็อค(3) และใส่ใบเลื่อยเข้าไปในวัสดุช้าๆและค่อยๆ แต่แน่นอน จากนั้นกดเครื่องมือไปตามเส้นข้างหน้า ในกรณีที่เป็น กัดเปิดสวิทช์เลเซอร์
- หมายเหตุ : ไม่ควรใช้เครื่องมือถอดหลัง
- แรงที่น้อยมากควรจะใช้เมื่อพร้อมจะตัด แรงที่มากเกินไปจะทำให้เกิดความเมื่อยล้าแก่ผู้ใช้งานและใบเลื่อย เครื่องมือ ก็จะเกิดความสึกหรอมาก นอกจากนี้แรงที่มากเกินไปทำให้เกิดอุบัติเหตุการตัดออกส่งผลให้เกิดความล่าช้าในการทำงาน
 - ตรวจสอบให้แน่ใจว่าฐานจะต้องเสมอรอบกับวัสดุ สิ่งนี้เป็นสิ่งสำคัญหรือถ้าชิ้นงานตัดบางก่อนจะตัดควรมีแผ่นรองชิ้นงาน
 - เมื่อตัดเสร็จ ยกเครื่องมือจากพื้นผิวการทำงาน ก่อนปิดสวิทช์ ถ้าฝุ่นละอองมีจำนวนมาก ให้ปิดสวิทช์เพียงไม่กี่นาทีจะช่วยให้อุ่นล้างจากภายในเครื่องมือได้
9. การตัด ลึก หนา บาง
- การตัดอาจไม่สามารถตัดวัสดุที่หนาทำได้
 - ควรเลือกใบเลื่อยให้เหมาะกับวัสดุที่หนาและเปลี่ยน ตั้งค่าความลึกที่จะตัดจากนั้นเสียบปลั๊กและวางบนแผ่นฐานโลหะ (18) บนพื้นผิวการทำงาน ตรวจสอบให้มั่นใจว่าเครื่องหยุดนิ่งด้านหน้า สอดคล้องกับเส้นเริ่มต้น
 - เปิดสวิทช์เครื่องมือและรอจนใบเลื่อยมีความเร็วสูงสุด จากนั้นใส่ใบเลื่อยไปบนวัสดุอย่างช้าๆ ค่อยๆ แต่แน่นอน จากนั้นกดเครื่องมือไปตามแนวเส้นด้านหน้า
 - เมื่อเสร็จสิ้น ยกเครื่องมือออกจากพื้นการทำงานก่อนปิดสวิทช์

เปิดสวิทช์ : กดสวิทช์เลเซอร์ (2) ตำแหน่ง “I” เลเซอร์จะทำงาน

ปิดสวิทช์ : กดสวิทช์ (2) ที่ตำแหน่ง “O” อีกครั้ง

- ตรวจสอบให้แน่ใจเส้นตัดอยู่บนชิ้นงาน
- ปรับความลึกในการตัดตามที่ต้องการ
- เสียบปลั๊กเครื่องมือและมอเตอร์เริ่มทำงาน
- เมื่อใบเลื่อยมีความเร็วสูงสุด (ประมาณ 5 วินาที) วางเลื่อยชิ้นงานตามต้องการ
- เปิดสวิทช์เลเซอร์ (1) จากช่องเลเซอร์โดยใช้สวิทช์ตัวนำเลเซอร์ (2)
- ดูตำแหน่งบนชิ้นงานแล้วค่อยๆ ไล่เลื่อยไปด้านหน้าโดยใช้มือสองข้างจับให้แน่น ให้แสงเลเซอร์อยู่บนตำแหน่ง
- ปิดสวิทช์เมื่อการตัดเสร็จสิ้น

6. การทำให้เส้นตรง

จุดรูปตัววีและจุดที่อยู่ตำแหน่งด้านหน้าและด้านหลังของฐาน จะช่วยให้เส้นตรงตามเมื่อตัด

7. การดูดฝุ่น

เลื่อยวงเดือนเป็นเครื่องมือที่มีประสิทธิภาพ แต่ทำให้เกิด

ฝุ่นละอองเป็นจำนวนมาก เป็นเครื่องมือที่มีใบเลื่อยอยู่เป็นจำนวนมาก ดังนั้นจะต้องมีการดูดฝุ่นอย่างมีประสิทธิภาพ ควรจะใช้งานการตัดแต่งที่มีขนาดเล็ก

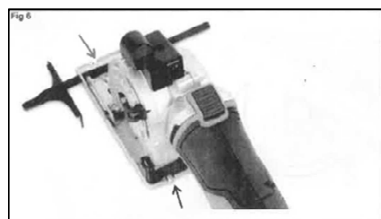
- ใส่ท่อดูดฝุ่น (b) เข้ากับหัวดูดฝุ่น (17)
- ต่อเข้ากับเครื่องดูดฝุ่นให้ถูกต้องสำหรับดูดฝุ่นละเอียดและเศษผง

8. การตัด

คำเตือน : ก่อนใช้เครื่อง จำเป็นต้องตรวจสอบฝาครอบป้องกันว่านำมาใช้ได้อย่างถูกต้อง

คำเตือน : การตัดควรให้ตัด ไปข้างหน้าเสมอๆ ไม่ตัดถอยหลัง ถ้าคุณคือผู้ใช้มือใหม่ ให้ฝึกตัดไม้บางๆ ก่อนจนกระทั่งชำนาญ

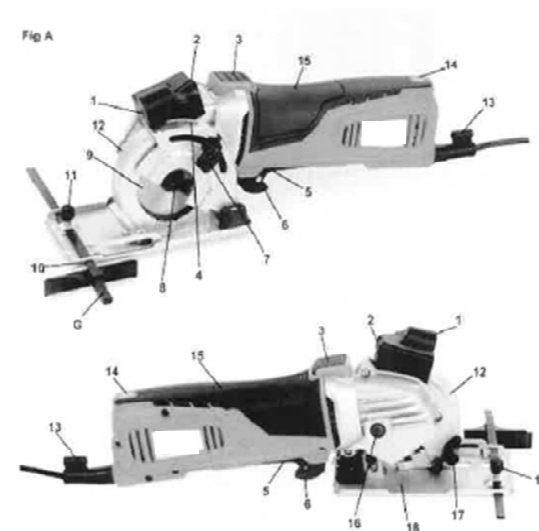
- ตรวจสอบรายละเอียดเพื่อให้มั่นใจวัสดุเหมาะสมที่จะตัด
- ไล่ใบเลื่อยให้พอดีและถูกต้อง ต้องมั่นใจว่ามันมีความคมและไม่เสียหาย
- ตั้งค่าความลึกในการตัด



รายละเอียดการทำงาน

คำเตือน : ควรตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าปิดและถอดปลั๊กเครื่องออกก่อนที่จะปรับหรือการตรวจสอบการทำงานเกี่ยวกับเครื่อง

ส่วนประกอบการทำงาน ประกอบด้วย

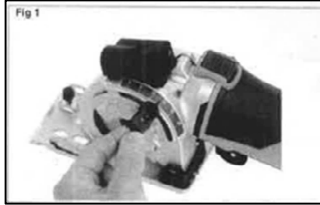


- | | |
|--|--|
| 1. ไฟเลเซอร์ | 10. โคนบังคับทิศทาง |
| 2. สวิทช์เปิด-ปิดไฟเลเซอร์ | 11. สกรูล็อคโคนบังคับทิศทาง |
| 3. ปุ่มล๊อคป้องกันอันตรายจากการทำงานที่เกิดจากไม่ได้ตั้งใจกดสวิทช์ | 12. ฝาครอบป้องกัน |
| 4. ความลึกของการตัด | 13. ที่เก็บประแจสำหรับเปลี่ยนใบ |
| 5. สวิทช์เปิด-ปิดเครื่อง | 14. ไฟ LED สำหรับโชว์สถานะเครื่องทำงาน |
| 6. ปุ่มล๊อคออก | 15. ด้ามจับเสริมยางกันลื่น |
| 7. ก้านล๊อคปรับตั้งความลึกของการตัด | 16. ปุ่มล๊อคแกนสำหรับเปลี่ยน ใบ |
| 8. น็อตล๊อคใบเลื่อย | 17. ท่อระบายฝุ่น |
| 9. ใบเลื่อย | 18. ฐานรองตัด |

การประกอบ

1. การตั้งค่าความลึกในการตัด (รูปที่ 1)

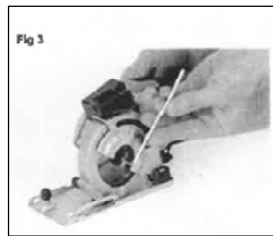
หมายเหตุ : ข้อแนะนำให้ตั้งความลึกประมาณ 2 มิลลิเมตร ลึกกว่าความหนาของวัสดุ ช่วยให้มั่นใจว่างานตัดของคุณจะสะอาด
- ไม่ลือคั่น โยกเมื่อจะตั้งค่าความลึกในการตัด(7) ตั้งค่าความลึกในการตัดตามที่จำเป็นและลือคั่น โยก



2. การเปลี่ยนใบเลื่อย

คำเตือน : ตำแหน่งที่ไม่ถูกต้องของใบมีดสามารถทำให้เครื่องเกิดความเสียหายได้

- ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่เสียบปลั๊ก
- กดปุ่มล๊อคแกนหมุน (16) คลายสกรูตรงแหวนรอง (8) โดยใช้ประแจหกเหลี่ยม (9) ขึ้นตามเข็มนาฬิกาจากนั้นนำสกรูออกจากแหวนรอง (รูปที่ 2,3และ4)
- ตั้งค่าความลึกสูงสุด (ดูได้จากข้อ 1)
- ยกฐานขึ้น (18)
- นำใบเลื่อยออก
- ติดตั้งใบเลื่อยโดยทำในขั้นตอนกลับกัน
- กดปุ่มล๊อคแกนหมุน (16) จนมันเข้าได้พอดีจากนั้นขันสกรูให้แน่น



หมายเหตุ: ลูกศรที่อยู่บนใบเลื่อยต้องสัมพันธ์กับทิศทางของการหมุน (ทิศทางการทำงานแสดงอยู่บนอุปกรณ์)

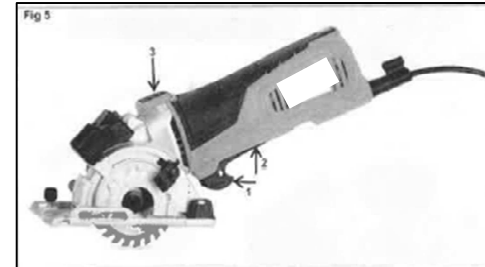
การทำงาน

1. ถือเครื่องมือและเปิดสวิตซ์ ON/OFF

คำเตือน : ก่อนเปิดสวิตซ์ ตรวจสอบเช็คว่ใบเลื่อยติดตั้งอย่างถูกต้องและทำงานได้อย่างราบรื่นและสกรูยึดใบมีด (8) แน่นพอดี

- เสียบปลั๊กกับแหล่งจ่ายไฟ จนกระทั่ง LED ตัดการเชื่อมต่อไฟฟ้า

2. การเปลี่ยนเครื่องมือ



- กดปุ่มล๊อค (6) บริเวณด้านหน้า (ตามทิศทางลูกศร 1 บนรูปที่ 5) จากนั้นกดปุ่ม ON/OFF ให้แน่น และกดค้างไว้ในเวลาเดียวกัน (ตามทิศทางลูกศร 2 บนรูปที่ 5)

- เมื่อคุณปล่อยไกสวิตซ์จะกลับไปตำแหน่งเดิมทำให้เครื่องปิดโดยอัตโนมัติ

คำเตือน : ใบเลื่อยจะยังคงหมุนต่อหลังจากเครื่องมือปิด

3. การคลายการล๊อค

กดปุ่มล๊อคด้านหลังเพื่อความปลอดภัย (3) กดลงและค้างไว้ (ตามทิศทางลูกศร 3 บนรูปที่ 5)

หมายเหตุ : กดปุ่มล๊อคเพื่อความปลอดภัย (3) การปลดล๊อคกลไกในการตัดเพื่อให้มอเตอร์สามารถย้ายลงมาได้ ใบเลื่อยสามารถไหลออกมาจากฝาครอบป้องกันได้

4. การตั้งการางตัด

คลายสกรูจากรางตัด (11) บนฐาน (18) และตั้งค่าความกว้างที่ต้องการและขันสกรูรางตัดให้แน่น

5. การกำหนดเส้นเลเซอร์

คำเตือน : อย่าส่องมองลำแสงเลเซอร์โดยตรงและไม่มองลำแสงโดยตรงนานกว่า 25 วินาที

เมื่อคุณทำเส้นตัดบนชิ้นงาน เลเซอร์จะสามารถช่วยให้คุณมีการวางแนวเส้น ได้ดีขึ้น

สวิตซ์เลเซอร์ (2) อยู่ตำแหน่งด้านหน้าปุ่มล๊อคเพื่อความปลอดภัยสำหรับการคลายการล๊อค (3)